公司介绍

合肥利隆机械制造有限公司

本司专业生产工程机械零部件，叉车门架、车架等结构件的批量制作
特种钢、耐磨钢等产品的专业化定制



管理理念

以竞争力的“产品价值”
提供客户满意的可信赖的产品

服务宗旨

“客户至上”：提供快速、
高效、优质、满意的产品服务

三不原则

“杜绝不良”：不良不流入、
不良不制造、不良不流出

CONTENTS



目录

01- 公司简介

02- 主要业务

03- 主要设备

04- 核心团队

01

公司简介



公司简介

合肥利隆机械制造有限公司
HEFEILILONG Mechanical Manufacturing Co., Ltd.



合肥利隆机械制造有限公司生产车间

简要

合肥利隆机械制造有限公司成立于2017年注册资本800万，公司地址位于安徽省合肥市经济开发区天都路229号。

主营

公司主要生产工程机械零部件，农用机械零部件，叉车门架、车架等结构件的批量制作，耐磨钢、特种钢等产品的专业化定制。

20+	10	11+
专业技术团队（人）	专注机械制造行业（年）	合作客户（家）

02

主要业务



合作客户

合肥利隆机械制造有限公司
HEFEILILONG Mechanical Manufacturing Co., Ltd.

合作客户11+家

用心创造品质，以诚对待客户

ZOOMLION 中联重科

RUNA 瑞纳智能 SMART EQUIPMENT

HITACHI 日立

NFLG 南方路机

聚力士机械

LOXA 福田雷萨

XCMG

EBO 上海亿博

HFM 合锻智能

JAC 江淮重工

主要产品

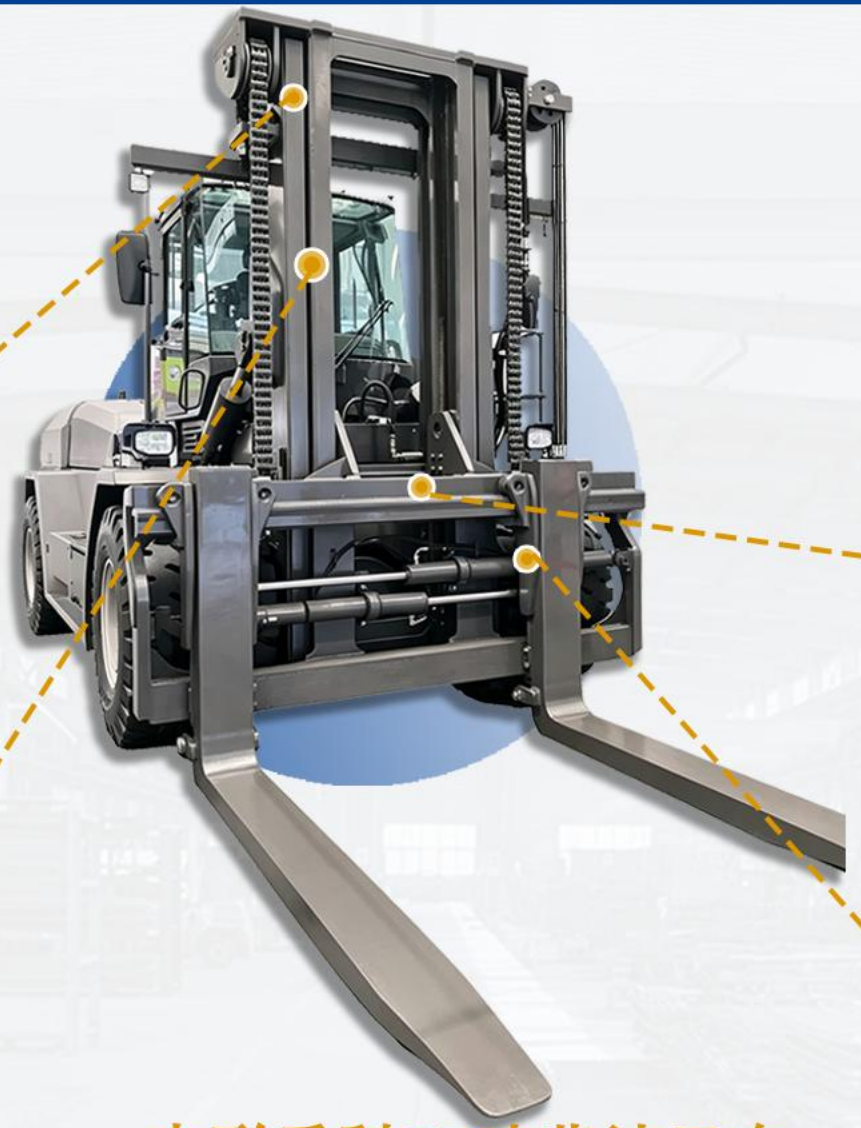
合肥利隆机械制造有限公司
HEFEILILONG Mechanical Manufacturing Co., Ltd.



外门架制造图



内门架制造图



中联重科25吨柴油叉车



货叉架制造图



货叉架耳板制造图

主要产品



中联重科25吨柴油叉车是为中联高机智能物流仓储科技有限公司马鞍山厂区开业兼新品发布会特制产品，于2026年5月委托我司对叉车门架以及货叉架、以及货叉架耳板进行制作，是为本次开业重要展示产品











·马鞍山厂区叉车展示实拍照片

主要产品

合肥利隆机械制造有限公司
HEFEILILONG Mechanical Manufacturing Co., Ltd.

中联重科工业车辆叉车门架

本司专业生产叉车门架包括两节门架、三节门架，起重重量包括1吨、2吨、3.5吨、4.5吨等





中联重科3.5吨柴油叉车

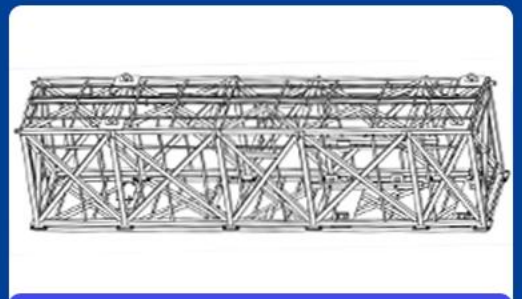


中联重科工业车辆叉车车架

主要产品

合肥利隆机械制造有限公司
HEFEILILONG Mechanical Manufacturing Co., Ltd.

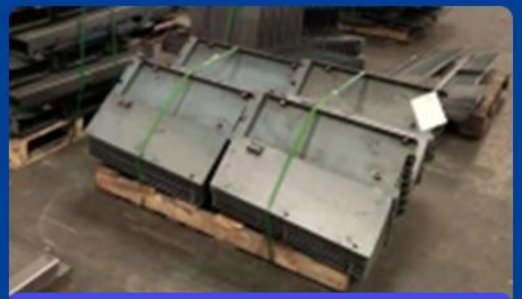
结构件制造


中科院等离子所


挖掘机-挖斗


中联新材螺旋壳体


徐工机械导向配件


日立挖机钣金件


负吸机长臂

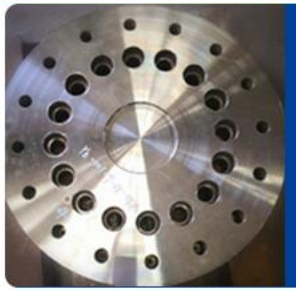

负吸机臂架


中联重科农机配件

主要产品

合肥利隆机械制造有限公司
HEFEILILONG Mechanical Manufacturing Co., Ltd.

耐磨钢产品



- **朗坤环境大型法兰**
- 材质：BIS500(NM500)
  工艺参数：
  厚度：100mm
  直径：1100mm
  工艺流程：下料、车铣、钻孔、攻丝



- **朗坤环境导板加工**
- 材质：BIS500(NM500)
  工艺参数：
  厚度：15mm
  长度：800mm
  工艺流程：下料、铣面、铣键槽、钻孔



- **中联重科轴承保护圈、法兰加工**
- 材质：BIS450
  工艺参数：
  厚度：16~45mm
  直径：200~450mm
  工艺流程：下料、钻孔、攻丝，线切割

耐磨板产品



- **中联重科新材（原MTEC）干混砂浆主机总成**
- 采用hardox450（耐磨钢高端品牌）生产工艺包括：下料、卷圆、折弯、焊接、机加工、组装、表面处理

- **南方路面机械干混砂浆主机总成**
- 采用NM450、hardox450（耐磨钢高端品牌）生产工艺包括：下料、卷圆、折弯、焊接、机加工、表面预处理



主要产品

合肥利隆机械制造有限公司
HEFEILILONG Mechanical Manufacturing Co., Ltd.

福田雷萨工程车辆零部件等部分机械总成







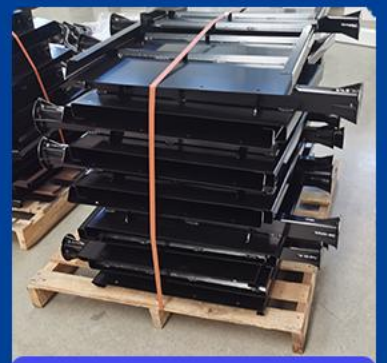








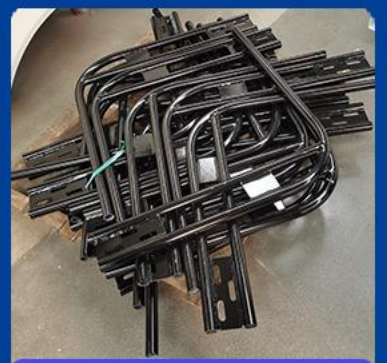
搅拌车料斗



搅拌车侧挡板



搅拌车爬梯



搅拌车护板



随车吊加强杆



搅拌车脚踏

主要产品

瑞纳智能板式换热器



热交换前端板





热交换后端板



热交换导杆

03

主要设备



主要设备

火焰下料机



具体参数

工作台：6000*28000
枪头：6枪
切割板厚：10mm≤ PL≤100mm

激光板材切割机



具体参数

标准幅面：12500*2540mm（C12025）
X/Y轴定位精度：±0.05mm/m
加速度：1.5G
空运行速度：120m/min
推荐功率段：12000-60000W

数控折弯机



具体参数

吨位：50T/110T/300T
折弯规格：1.2mm≤ PL≤10mm

工艺生产流程（以叉车门架示例）

槽钢处理 → 槽钢切割 → 槽钢仿形切割 → 槽钢钻孔、攻丝 → 槽钢板材处理完毕开始整体拼焊

钢板处理 → 板材火焰、激光下料 → 下料件打磨清渣 → 下料件折弯、成型 → 下料件钻孔、攻丝

主要设备

合肥利隆机械制造有限公司
HEFEILILONG Mechanical Manufacturing Co., Ltd.

仿形切割机



- 具体参数

切割速度：50~750mm/min

卧式镗铣床



- 具体参数

行程XYZ：1800×1600×900
工作台：1400×1600
最大转速：6~1000r/min

摇臂钻床



- 具体参数

最大转孔直径：50mm
主轴中心线至立柱母线距离：350-1600mm
主轴转速范围：25-2000r/min
主轴转速级数：16级



主要设备

数控车床



- **具体参数**

床身上最大回转直径：Φ800
主轴转数范围：7.5-1000
进给速度：0.001=4000mm/min

四柱液压机



- **具体参数**

公称力：3150kn

焊接机器手



- **具体参数**

焊接速度：0-999mm/min
手臂活动距离：404-1437mm
最大瞬时速度：225°/s

工艺生产流程（以叉车门架示例）

槽钢处理 → 槽钢切割 → 槽钢仿形切割 → 槽钢钻孔、攻丝

钢板处理 → 板材火焰、激光下料 → 下料件打磨清渣 → 下料件折弯、成型 → 下料件钻孔、攻丝

→ 槽钢板材处理完毕开始整体拼焊

04

核心团队



我们的团队

公司产品制造人员齐全，为满足生产工艺要求，以及对质量的追求，
主要配套制造、技术、品证以及管理人员，旨在为客户创造最精良的产品。



生产技术人员：6人



生产管理人员：5人



高级技工：27人



品质保证人员：5人

合肥利隆机械制造有限公司
LILONG HEFEILILONG Mechanical Manufacturing Co., Ltd.



感谢观看
——顺祝商祺

总经理：张榜树
邮箱：2652816898@qq.com
电话：138 6673 9637

副总经理：唐克
邮箱：tangke20170918@163.com
电话：137 3928 5560

副总经理：胡忠学
邮箱：13705518165@163.com
电话：137 0551 8165